

Grivory HT2VZ-33H black 9205

PA6T/66-GF33

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	11000 / 11000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	200 / 180	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2.5 / 2.5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	55 / 55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	50 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	9 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	87 / -	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	260 / 240	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	310 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	200 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	265	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	38 / 37	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1440 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	315 - 330	°C	-
Kompressionszone	315 - 340	°C	-
Plastifizierungszone	315 - 335	°C	-
Düse	310 - 325	°C	-
Schmelze	≤320	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	100 - 140	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	500 - 750	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Griß

Besondere KennwerteVerbesserte Schlagzähigkeit, Verbesserte UV-Stabilität
(Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Co Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid

AutomobilLuftführungssysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung,
Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile,
Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder

Industrie & KonsumgüterHaushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör